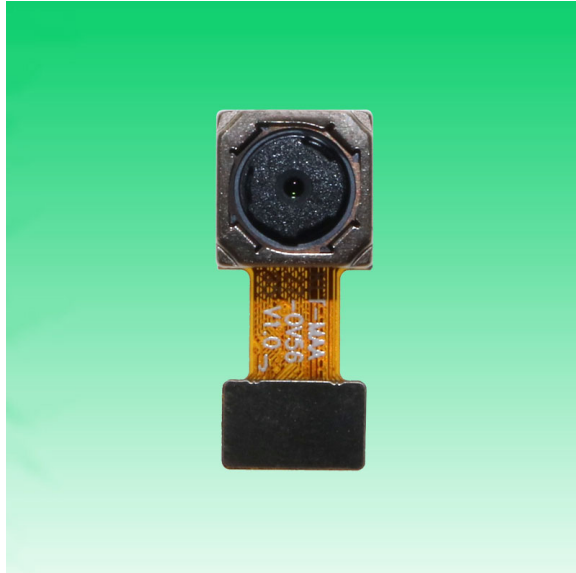
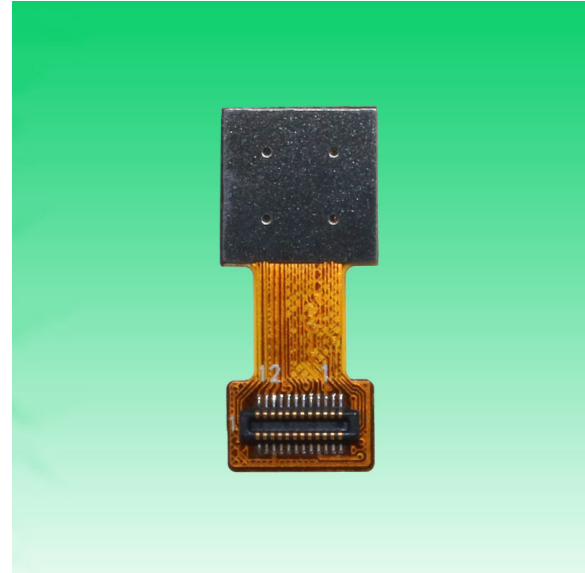


## KLT-MAA27-OV5695 V1.0

### 5MP OmniVision OV5695 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

#### Spezifikationen

<b>Kameramodul Nr.</b>	<b>KLT-MAA27-OV5695 V1.0</b>
<b>Auflösung</b>	5 MP
<b>Bildsensor</b>	OV5695
<b>Sensorart</b>	1/4"
<b>Pixel Größe</b>	1.4 um x 1.4 um
<b>EFL</b>	3.20 mm
<b>F.NO</b>	2.8
<b>Pixel</b>	2592 x 1944
<b>Betrachtungswinkel</b>	70.0°(DFOV) 58.6°(HFOV) 45.3°(VFOV)
<b>Linsenabmessungen</b>	8.50 x 8.50 x 4.82 mm
<b>Modulgröße</b>	19.57 x 8.50 mm
<b>Modultyp</b>	Autofokus
<b>Schnittstelle</b>	MIPI
<b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>	DW9714P
<b>Linsenmodell</b>	KLT-LENS-M5182
<b>Linsentyp</b>	650 nm IR-Schnitt
<b>Betriebstemperatur</b>	-30°C to +70°C
<b>Gegenstecker</b>	BBR43-24KB533

**KLT-MAA27-OV5695 V1.0****5MP OmniVision OV5695 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul**

Ansicht von oben



Seitenansicht



Untersicht



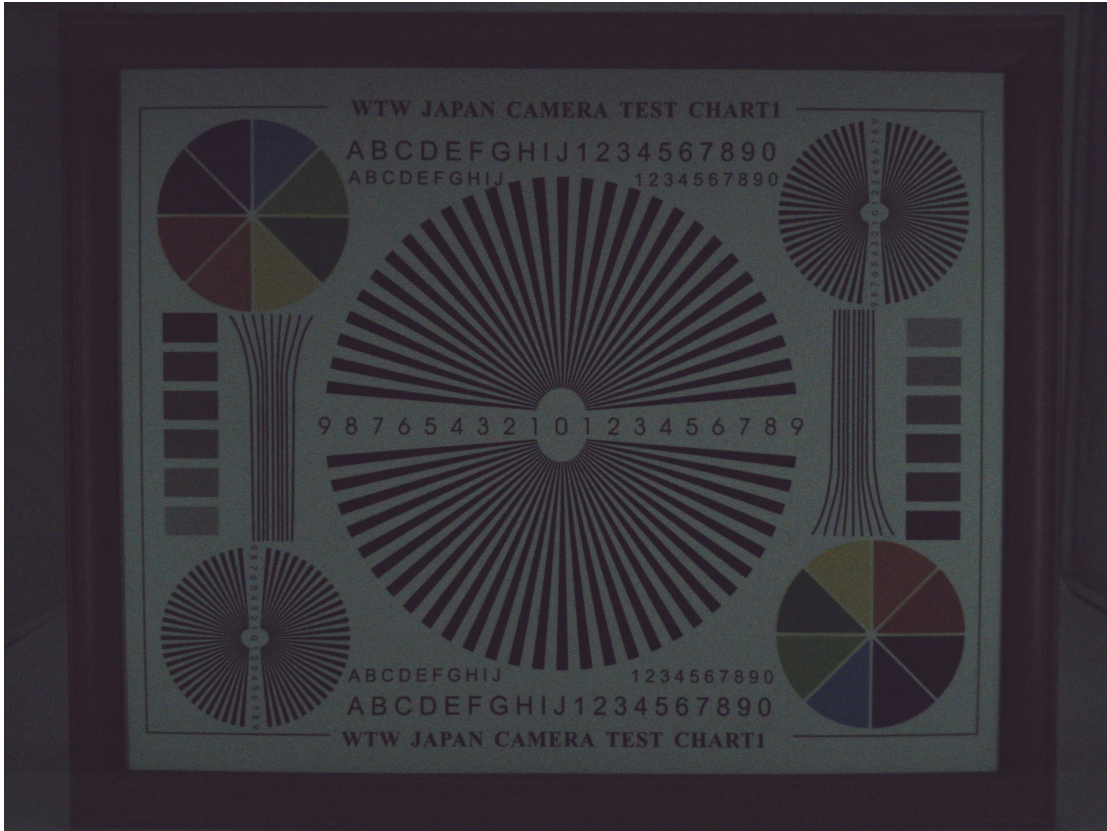
Gegenstecker



# CMOS CAMERA MODULES



*your BEST camera module partner*



[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

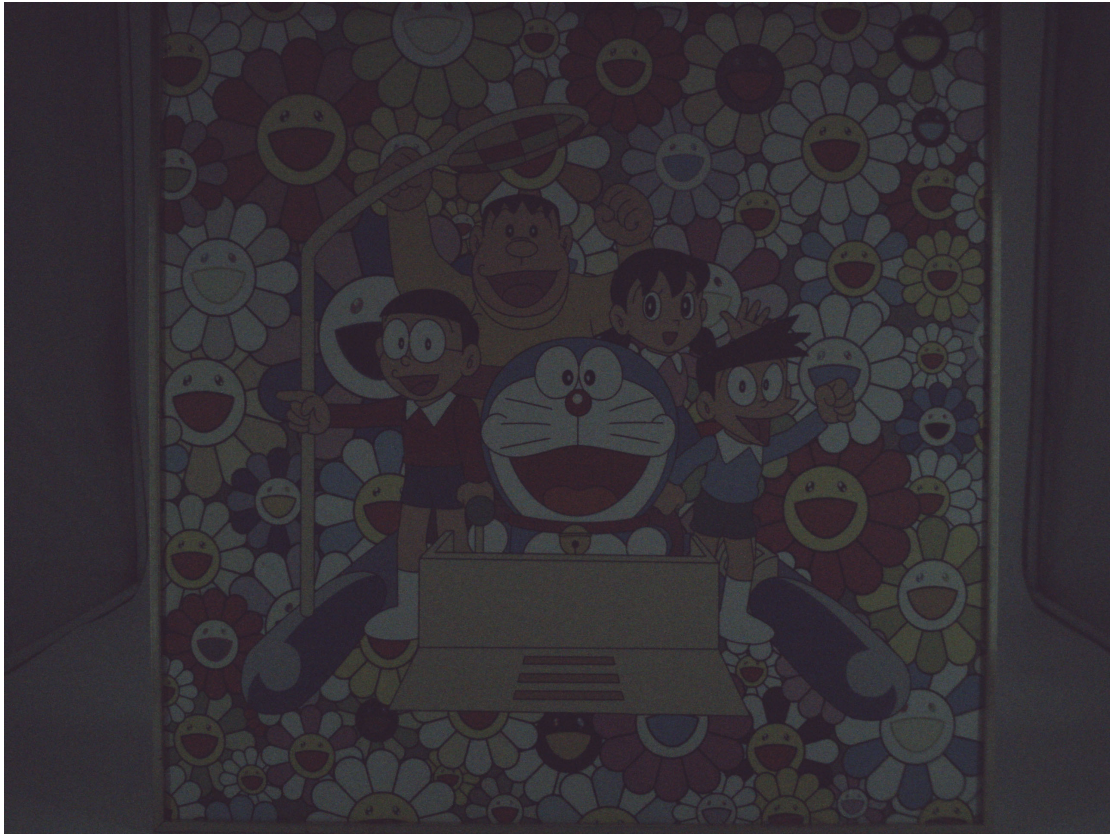
All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.



# CMOS CAMERA MODULES



*your BEST camera module partner*



[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.



*your BEST camera module partner*



**Periodic table of Elements**

Hydrogen (Gas)    Other Metals    Noble Gases    Average Atomic Mass    on 6,941    He

Alkali Metals    Metalloids    Lanthanides    Atomic Number    Li

Alkaline Earth Metals    Non-metals    Actinides    Name    Li

Transition Metals    Halogens    Symbol

1	2																	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20											21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40											41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

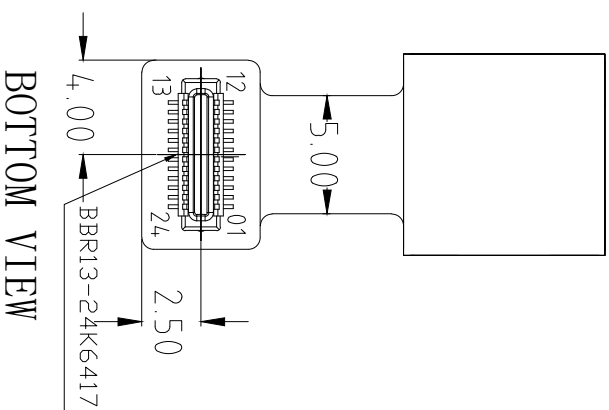
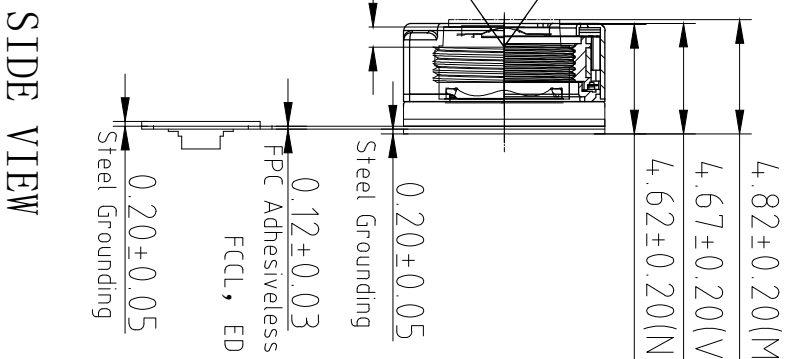
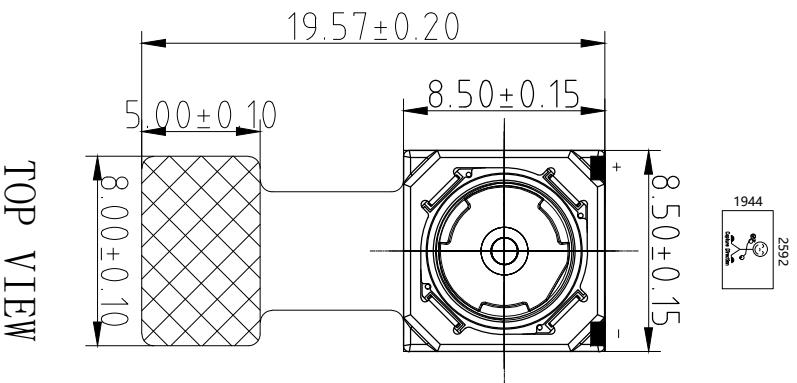
La Ce Pr Nd Pm Sm Eu Gd Tb Dy Ho Er Tm Yb Lu

Ac Th Pa U Np Pu Am Cm Bk Cf Es Fm Md No Lr

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com)    [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com)    Tel: (852) 6908 1256    Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.

PIN NO	NAME
1	MCLK
2	PWDN
3	GND
4	DATANO
5	DATAP0
6	CLKN
7	CLKP
8	GND
9	DOVDD(1.8V)
10	AVDD(2.8V)
11	AGND
12	RESET
13	SCL
14	SDA
15	GND
16	DATAN1
17	DATAP1
18	GND
19	NC
20	NC
21	AVDD 2.8V
22	DVDD(1.2V)
23	SID
24	FSM/SMNC



NOTE:  
 1.Sensor I2C slave address:0x6C If SID=0;  
 or 0x20 If SID=1;  
 2.VCM driver IC: DW9714P

Parameter:

1、Sensor specification:

Image Sensor: OV5695  
 Pixel: 1.4umx1.4um  
 Lens Type: 1/4  
 Important Voltage Description: DVDD1.2V (external power supply);

2、Lens specification:

FOV: 70°(D),58.6°(H),45.3°(V);  
 F/NO.: 2.8  
 TV distortion: <1.0%  
 Focal length: 3.2mm  
 Composition: 4P+IR FILTER  
 IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By Kevin

Model Name: KLT-MAA27-OV5695 V1.0

Checked By Aouly\_Yan

Projection Type: Unit: mm  
 Scale: 1:1  
 Material: -----  
 Sheet: 1 of 1  
 Version: 1/0

Version	Information	Date
V1.0	First Version	4-20-2022

A

B

C

D

E

3

2

1

3

2

1



Lens Model: KLT-LENS-M5182 A-01

SPECIFICATION	
1. SENSOR SIZE	1/4" (SMI 03B)
2. MAX. IMAGE CIRCLE	φ4.85mm
3. TOTAL TRACK	4.0±0.1mm
4. EFL	3.2mm
5. OPTICAL BFL	1.32mm
6. MEGAPIXEL BFL	0.99mm
7. F/NO	2.8±5%
8. VIEW OF FIELD	VERTICAL 45.3° (Y=L.36) HORIZONTAL 58.6° (Y=L.81) DIAGONAL 79.0° (Y=L.26)
9. OPTICAL DISTORTION	<1.0%
10. TV DISTORTION	<1.0%
11. RELATIVE ILLUMINATION	>92.2%
12. CONSTRUCTION	4P
13. CHIEF RAY ANGLE	<25°
14. CUT FREQUENCY AT 50%	∞
15. FRESNO	φ6.0X0.35P
16. IMAGE QUALITY	AXIS 330μm/mm
	0.7Y 200μm/cm
17. APPEARANCE QUALITY (Scratch/Die)	CENTER 20/10
	EDGE 40/20

**NOTE:**

1. 镜头表面不可有油污、灰尘、毛丝等异物。
2. 镜头配VCM锁附高度为 4.2±0.1mm, 扭力为20~120gf.cm。
3. 镜头承受推力为≥2.0kg。
4. 镜头组品质参数需符合图中要求。

ROHS																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>NO</td> <td>MODIFY</td> <td>CONTENT</td> <td>NAME</td> <td>DATE</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>FORM</td> <td>tomlin</td> <td>2016-12-05</td> </tr> </table>	NO	MODIFY	CONTENT	NAME	DATE	1		FORM	tomlin	2016-12-05	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ANGLE</td> <td>DIM</td> <td>UNIT</td> <td>SCALE</td> </tr> <tr> <td>RANGE</td> <td>±0.5°</td> <td>m</td> <td>10 : 1</td> </tr> <tr> <td>ANGLE</td> <td>±0.010</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X, XX</td> <td>±0.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X, X</td> <td>±0.1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	ANGLE	DIM	UNIT	SCALE	RANGE	±0.5°	m	10 : 1	ANGLE	±0.010			X, XX	±0.05			X, X	±0.1			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>SIZE</td> <td>FINISH</td> <td>TITLE</td> </tr> <tr> <td>A4</td> <td></td> <td>SPCC</td> </tr> <tr> <td>NAME</td> <td>DATE</td> <td>REV</td> </tr> <tr> <td>tomlin</td> <td>2016-12-05</td> <td>A-01</td> </tr> <tr> <td>CHECKED BY</td> <td>APPROVED BY</td> <td>REMARK</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	SIZE	FINISH	TITLE	A4		SPCC	NAME	DATE	REV	tomlin	2016-12-05	A-01	CHECKED BY	APPROVED BY	REMARK			
NO	MODIFY	CONTENT	NAME	DATE																																														
1		FORM	tomlin	2016-12-05																																														
ANGLE	DIM	UNIT	SCALE																																															
RANGE	±0.5°	m	10 : 1																																															
ANGLE	±0.010																																																	
X, XX	±0.05																																																	
X, X	±0.1																																																	
SIZE	FINISH	TITLE																																																
A4		SPCC																																																
NAME	DATE	REV																																																
tomlin	2016-12-05	A-01																																																
CHECKED BY	APPROVED BY	REMARK																																																

**FEATURES**

- 120mA output driver with 10-bit resolution DAC
- Smart Actuator Control (SAC™) modes
- Supply voltage ( $V_{DD}$ ): 2.3V to 4.3V
- I/O voltage ( $V_{IN}$ ): 1.8V to  $V_{DD}$
- Fast mode and Fast mode plus I<sup>2</sup>C interface compatible
- Power On Reset (POR)
- Power Down (PD) mode current consumption less than 1uA
- Package: 6-pin WLCSP (0.77mm x 1.14mm x 0.30mm)

**APPLICATIONS**

- Mobile camera
- Digital still camera
- Camcorder
- Web camera
- Action camera

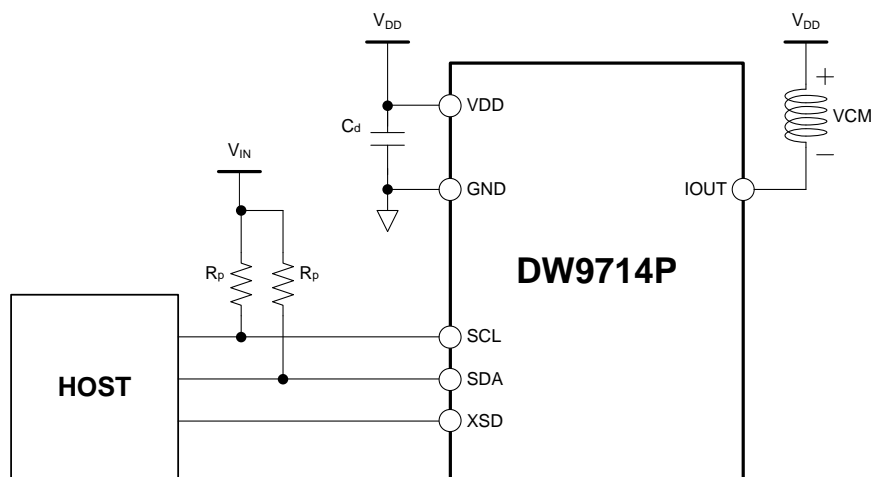
**GENERAL DESCRIPTION**

The DW9714P designed for linear control of Voice Coil Motors (VCM). This device is compatible with DW9714. The DW9714P has a single 10-bit DAC with 120mA output current sink capability. This device features SAC™ mode which can minimize the mechanical vibration and achieve very fast mechanical settling time. The SAC™ is protected by patent and registered trademark of DONGWOON ANATECH.

The DW9714P operates from a single 2.3V to 4.3V supply. The internal DAC is controlled via an I<sup>2</sup>C serial interface that operates at clock rate up to 1MHz. The I<sup>2</sup>C address for the DW9714P is 0x18. The DW9714P offers PD mode with current consumption less than 1uA.

The DW9714P can be used for auto focus applications in mobile cameras, digital still cameras, camcorders, web cameras and action cameras.

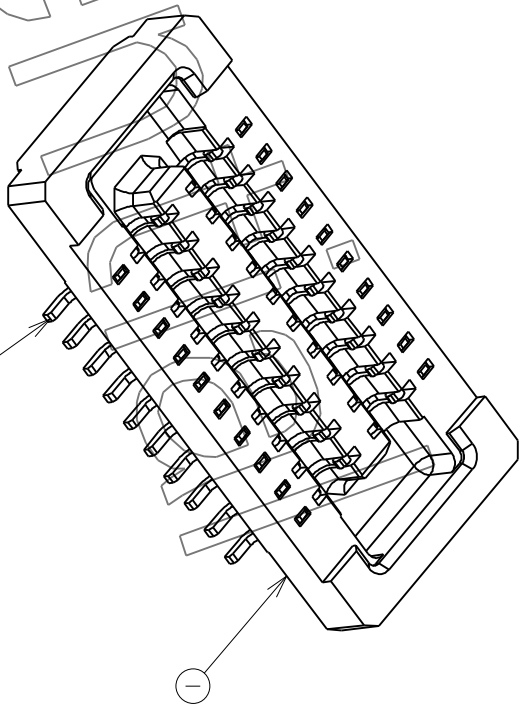
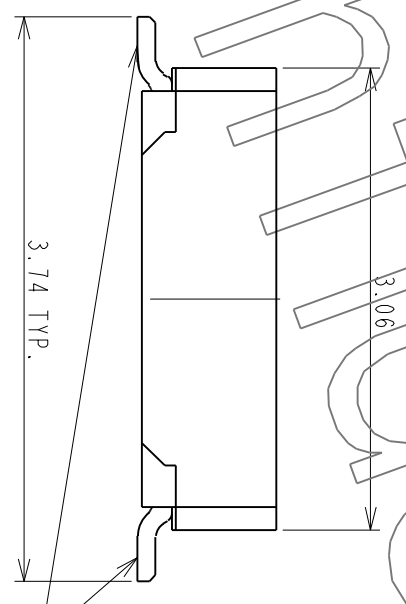
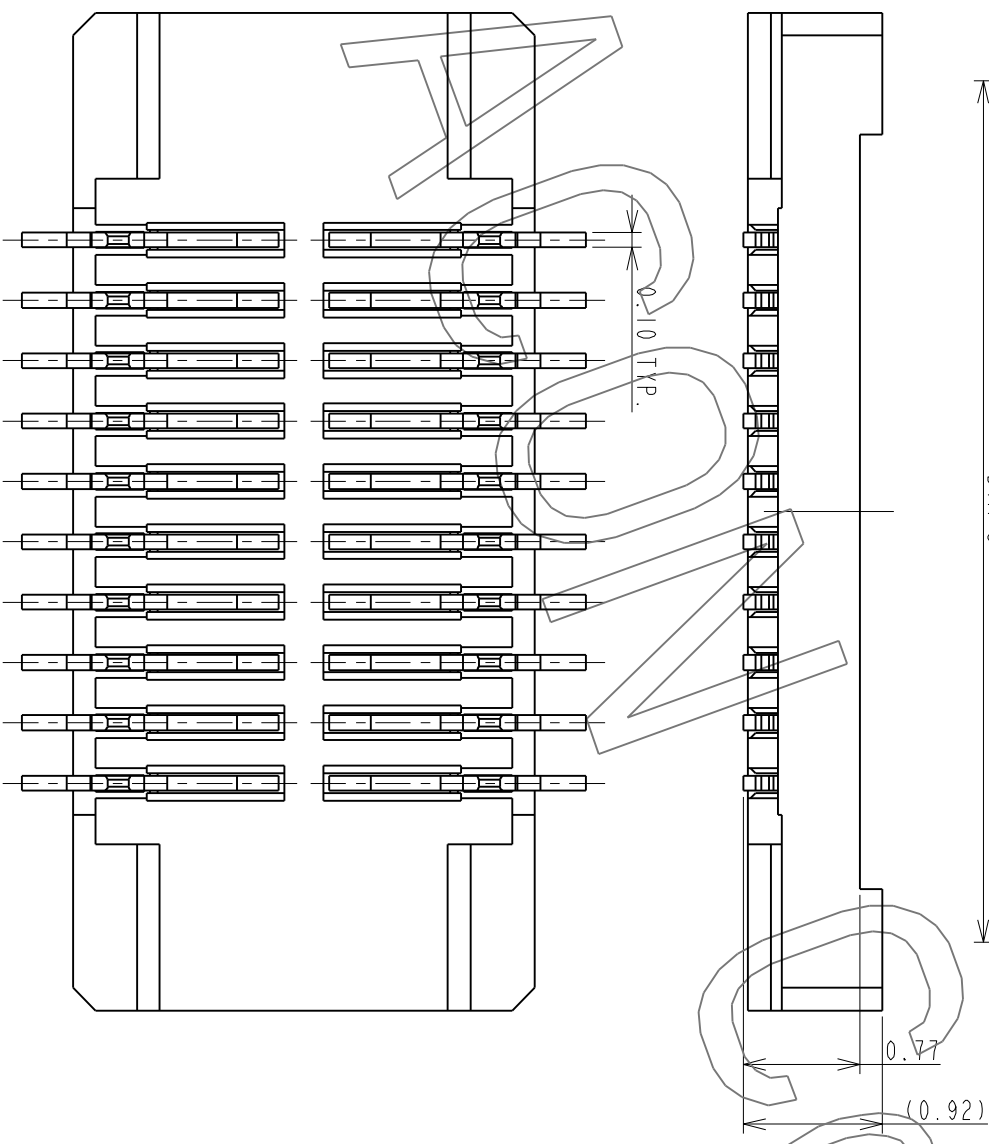
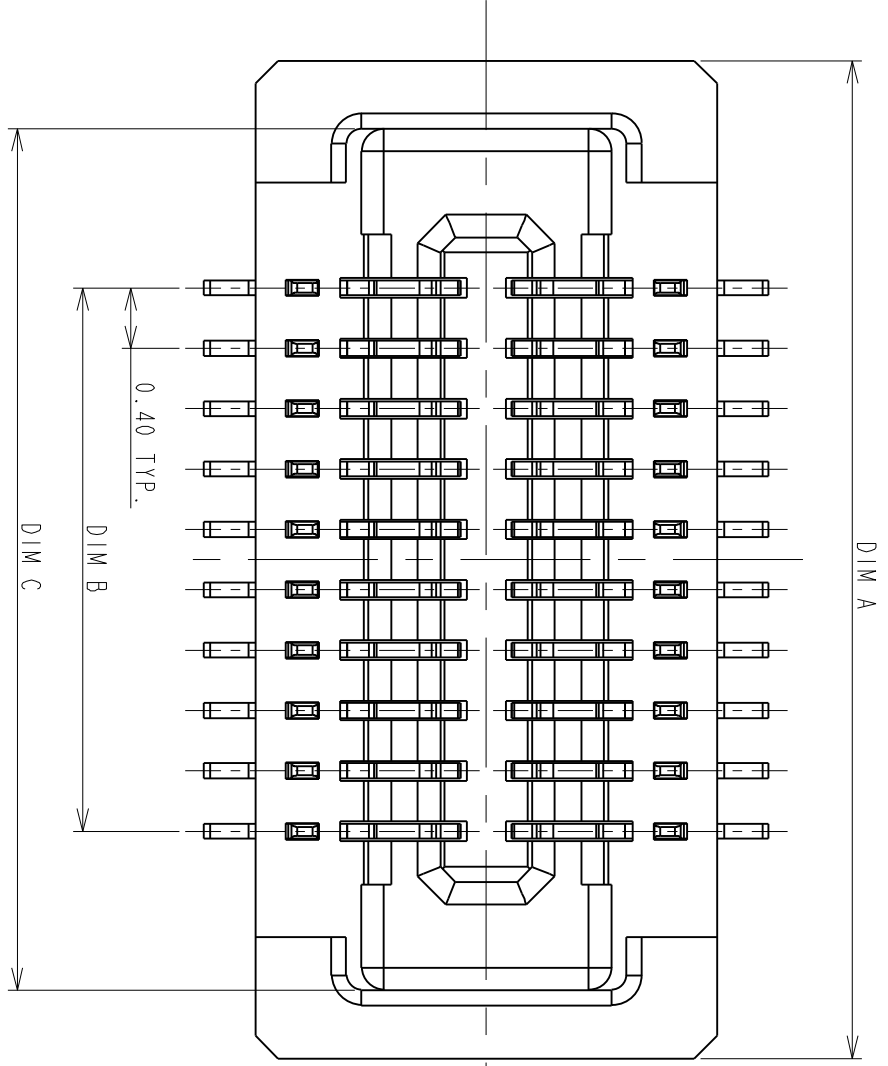
**TYPICAL APPLICATION CIRCUIT**



*Figure 1. Typical application circuit*

1 2 3 4 5 6 7 8

REV.	EC#	DESCRIPTION	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	TJECR10018-02	NEW RELEASE PER NPRI 0009	11/05/10	RAIN	DICK, SON	HARDWARE
B	TJECR13014	AXI, AXI	05/13/13	RAIN	SteveM	Jeff



0.08  
ALL OF PLACES

ITEM	NAME	Q'TY	PART #	MATERIAL / FINISH
2	CONTACT	XX	T-BBR43-100X30	COPPER ALLOY/PLATING GOLD
1	HOUSING	1	I-BBR43-1XXX33	HIGH TEMP RESIN/UL 94 V-0

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DATE	
GENERAL	.XX	RAIN	04/15/10
ANGLES	.XX	DESIGN	04/15/10
	.XX	CHECKED	04/24/10
	.XX	HARDWARE	04/24/10
	.XX	APPROVED	04/24/10
	.XX	DICK, LEE	04/24/10

SCALE	20:1	TITLE	P0.4*H1.0mm BOARD TO BOARD CONN. RECEPTACLE WITHOUT HOLD DOWN
SHEET	1 OF 2	SERIES	BBR
UNIT	MM	DWG NO.	C-BBR43-04-01
		REV.	B



This document and information contained herein are the property of Advanced Connectek Inc. Copies are issued in strict confidence and shall not be reproduced or copied, or used as the basis of manufacture or sale of apparatus without permission.

All materials meet the ACON's spec. environment-related substances management technical standard

F E D C B A



PRODUCT NUMBERING CODE:  
 BBR43 - XX K X 5 X X  
 1 2 3 4 5 6 7

1. PRODUCTION CODE:  
 BBR43: BOARD TO BOARD 0.4 PITCH RECEPTACLE

2. POSITIONS:  
 XX: POSITIONS(SEE TABLE A)

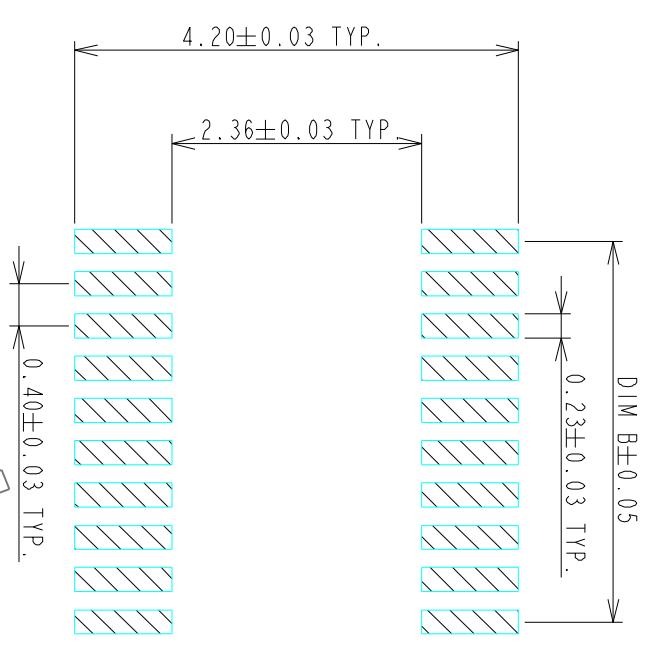
3. INSULATOR COLOR:  
 K: BLACK

4. CONTACT PLATING:  
 1: GOLD 10u" MIN  
 2: GOLD 5u" MIN  
 3: GOLD 10u" MIN  
 B: GOLD 4u" MIN FOR SPOT PLATING  
 ALL OVER: NI 50~100u"

5. TYPE OF HEIGHT:  
 5: H=0.77mm

6. TYPE OF HOLD DOWN:  
 3: WITHOUT HOLD DOWN

7. OTHER  
 2: WITH POST, FINISHED PRODUCTS  
 3: WITHOUT POST, FINISHED PRODUCTS



RECOMMENDED P.C. BOARD PATTERN DIMENSION (WITHOUT HOLD DOWN)

NOTES:  
 1.0: RATING:  
 1.1: VOLTAGE: 60V AC/DC  
 1.2: CURRENT: 0.5 AMPS  
 1.3: OPERATION TEMPERATURE: -40°C TO +85°C  
 2.0: ELECTRICAL CHARACTERISTIC:  
 2.1: CONTACT RESISTANCE: 50 mΩ MAX INITIAL  
 2.2: INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ MIN INITIAL  
 2.3: DIELECTIC WITHSTANDING VOLTAGE: 250V AC FOR ONE MINUTE  
 3.0 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

GENERAL: DIMENSION >10.00 ±0.13  
 DIMENSION 5.00~10.00 ±0.10  
 DIMENSION <5.00 ±0.05

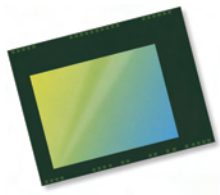
**4.0 ALL COPPLANARITY IS 0.08mm MAX. BEFORE REFLOW**  
**ALL COPPLANARITY IS 0.10mm MAX. AFTER REFLOW**

POSITIONS	DIM A	DIM B	DIM C
10	4.61	1.60	3.71
14	5.41	2.40	4.51
16	5.81	2.80	4.91
18	6.21	3.20	5.31
20	6.61	3.60	5.71
22	7.01	4.00	6.11
24	7.41	4.40	6.51
26	7.81	4.80	6.91
30	8.61	5.60	7.71
32	9.01	6.00	8.11
34	9.41	6.40	8.51
40	10.61	7.60	9.71
44	11.41	8.4	10.51
48	12.21	9.20	11.31
50	12.61	9.60	11.71
54	13.41	10.40	12.51
60	14.61	11.60	13.71
70	16.61	13.60	15.71
80	18.61	15.60	17.71

TABLE A:

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN		DATE	
GENERAL X	±0.38	RAIN	04/15/10		
XX	±0.13	DESIGN			
ANGLES X°	±0.13	RAIN	04/15/10		
UNIT	MM	CHECKED			
SCALE	20:1	HARDWARE	04/24/10		
SHEET	2 OF 2	APPROVED			
UNIT	MM	DICK. LEE	04/24/10		
		<b>CUSTOMER DRAWING</b>		TITLE	
		SERIES		P0.4*H1.0mm BOARD TO BOARD	
		DWG NO.		CONN. RECEPTACLE	
		C-BBR43-04-01		WITHOUT HOLD DOWN	
		REV.		SIZE	
		B		A3	





# OV5695 5-megapixel product brief



## High Quality 1/4-inch 5-Megapixel Selfies for Next-Generation Smartphones and Tablets



available in  
a lead-free  
package

OmniVision's new 1/4-inch OV5695 is a high performance and cost-effective 5-megapixel OmniBSI+™ sensor designed to be a cost-competitive camera solution for both front- and rear-facing camera applications in smartphones and tablets. The OV5695 features an improved design that offers superior image and video quality in a more compact, power-efficient package.

The OV5695 utilizes 1.4-micron OmniBSI+ pixel architecture to capture full resolution video in a native 4:3 aspect ratio at 30 fps or 1080p video at 60 fps with support for interleave row high dynamic range (iHDR).

The sensor's exceptional low-light sensitivity enhances image and video quality when recording in low-light conditions, and reduces user dependence on the device's front-facing flash functionality.

The OV5695 fits into an 8.5 x 8.5 mm module with a z-height of approximately 4.4 mm.

Find out more at [www.ovt.com](http://www.ovt.com).



## Applications

- Smartphones and Feature Phones
- Tablets
- PC Multimedia
- Wearables

## Product Features

- 1.4  $\mu\text{m}$  x 1.4  $\mu\text{m}$  pixel
- 5MP at 30 fps
- programmable controls for:
  - frame rate
  - mirror and flip
  - cropping
  - windowing
- supports images sizes:
  - 5MP (2592x1944)
  - quad HD (2560x1440)
  - 1080p (1920x1080)
  - 720p (1280x720)
  - VGA (640 x 480), and more
- 16 bytes of embedded one-time programmable (OTP) memory for customer use
- ultra low power mode (ULPM)
- support for output formats: 10-bit RGB RAW
- interleave row HDR output
- two-wire serial bus control (SCCB)
- MIPI serial output interface (1- or 2-lane)
- 2x binning support
- image quality control:
  - defect pixel correction
  - automatic black level calibration

# OV5695



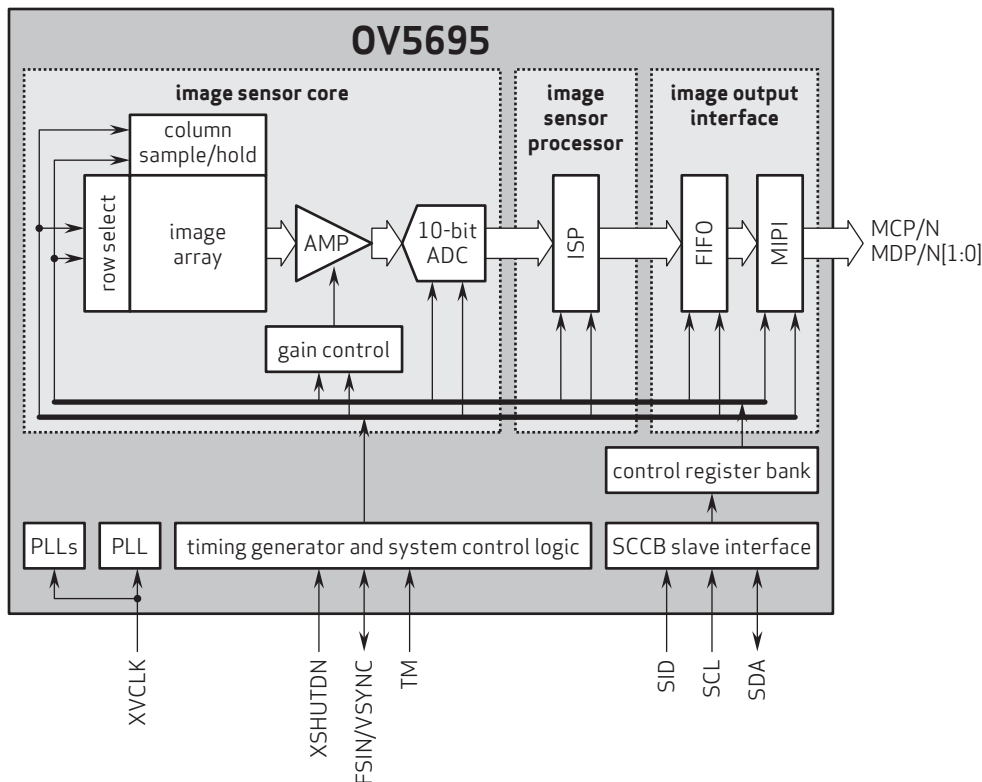
## Ordering Information

- OV05695-GA4A-1B**  
(color, chip probing, 200  $\mu\text{m}$  backgrinding, rev 1B, reconstructed wafer)

## Product Specifications

- active array size:** 2592 x 1944
- power supply:**
  - core: 1.14 - 1.26V (1.2V nominal)
  - analog: 2.7 - 3.0V (2.8V nominal)
  - I/O: 1.7 - 1.9V (1.8V nominal)
- power requirements:**
  - active: 155 mW
  - standby: 61  $\mu\text{W}$
  - XSHUTDOWN: 36  $\mu\text{W}$
- temperature range:**
  - operating: -30°C to +70°C junction temperature
  - stable image: -20°C to +60°C junction temperature
- output interface:** 2-lane MIPI serial output
- output formats:** 10-bit RGB RAW
- lens size:** 1/4"
- lens chief ray angle:** 31.08° non-linear
- input clock frequency:** 6 - 27 MHz
- maximum image transfer rate:**
  - 5MP (2592x1944): 30 fps
  - quad HD (2560x1440): 30 fps
  - 1080p (1920x1080): 60 fps
  - 720p (1280x720): 60 fps
  - VGA (640x480): 120 fps
- pixel size:** 1.4  $\mu\text{m}$  x 1.4  $\mu\text{m}$
- dark current:** 15 e<sup>-</sup>/sec @ 60°C junction temperature
- image area:** 3684  $\mu\text{m}$  x 2763  $\mu\text{m}$
- dimensions:**
  - COB: 5022  $\mu\text{m}$  x 3933  $\mu\text{m}$
  - RW: 5072  $\mu\text{m}$  x 3983  $\mu\text{m}$

## Functional Block Diagram



4275 Burton Drive  
Santa Clara, CA 95054  
USA

Tel: +1 408 567 3000  
Fax: +1 408 567 3001  
www.ovt.com

OmniVision reserves the right to make changes to their products or to discontinue any product or service without further notice. OmniVision, the OmniVision logo and OmniPixel are registered trademarks of OmniVision Technologies, Inc. OmniBSI+ is a trademark of OmniVision Technologies, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners.



OmniVision



Kameraanwendungen

*your BEST camera module partner*



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



*your BEST camera module partner*

## Kameraanwendungen



### IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
<b>MIPI Schnittstelle</b>	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
<b>DVP Parallel Schnittstelle</b>	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

## Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig





Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Breite	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Länge	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Gesamt	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	



## KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



## Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





## Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





## Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen  
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas  
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und  
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





## Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und  
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in  
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





## Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



### Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



## Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



### Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





## Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, [www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com), gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





# CMOS CAMERA MODULES



*your BEST camera module partner*

## KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung



[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.